SNI

Standar Nasional Indonesia

SNI 07-0818-1989

ICS

Ferosilikon

Dewan Standardisasi Nasional - DSN

UDC 669.15' 292-198

STANDAR INDUSTRI INDONESIA

FEROSILIKON

SII. 0997 - 84

REPUBLIK INDONESIA

DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

FEROSILIKON

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, klasifikasi, syarat mutu, cara pengambilan contoh uji, cara uji, syarat lulus uji, cara pengemasan dan syarat penandaan untuk ferosilikon.

2. DEFINISI

Yang dimaksud dengan ferosilikon adalah paduan besi dengan silikon dalam bentuk partikel (bongkahan, butiran dan lain-lain) yang terutama dipakai sebagai bahan pereduksi, penarik oksida pembentukan terak dan sebagai bahan imbuh/ pemadu pada industri besi dan baja.

3. KLASIFIKASI

Kelas dan notasi ferosilikon harus sesuai dengan tabel 1.

Tabel I
Kelas dan Notasi Ferosilikon

Kelas		Notasi
Ferosilikon	No. 1	FSi 1.
	No. 2	FSi 2
		FSi 2A
		FSi 2B
	No. 3	FSi 3.
	No. 4	FSi 4.
	No. 5	FSi 5.

4. SYARAT MUTU

4.1. Komposisi Kimia

Komposisi kimia dicantumkan seperti pada Tabel II

Tabel II
Komposisi Kimia

Kelas		Notasi	Komposisi %				
			Si	C	P	S	AL
Ferosilikon	No. 1	FSi 1	88 – 93	0,2 maks.	0,05 maks.	0,02 maks.	–
	No. 2	FSi 2	75 – 80	0,2 maks.	0,05 maks.	0,02 maks.	–
	No. 2A	FSi 2A	75 – 80	0,1 maks.	0,04 maks.	0,02 maks.	1,0 maks.
	No. 2B	FSi 2B	75 – 80	0,05 maks.	0,03 maks.	0,02 maks.	0,5 maks.
	No. 3	FSi 3	70 – 74	0,2 maks.	0,05 maks.	0,02 maks.	–
	No. 4	FSi 4	40 – 45	0,2 maks.	0,05 maks.	0,02 maks.	–
	No. 5	FSi 5	14 – 20	1,3 maks.	0,05 maks.	0,06 maks.	–

4.2. Ukuran partikel

Ukuran partikel seperti tercantum pada Tabel III.

Tabel III
Ukuran Partikel

dalam mm

Kelas	Notasi	Ukuran partikel
Ukuran umum	u	10 – 150
Ukuran halus	h	15 maks.
Ukuran kecil	k	3 – 60
Ukuran sedang	s	10 – 100

5. CARA PENGAMBILAN CONTOH UJI

5.1. Pengambilan contoh uji dilakukan oleh petugas yang berwenang.

5.2. Pengambilan contoh dan penyiapan contoh uji dilakukan sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

6. CARA UJI

6.1. Cara uji komposisi kimia sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

6.2. Cara uji ukuran partikel dilakukan sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

7. SYARAT LULUS UJI

Ferosilikon dinyatakan lulus uji bila memenuhi persyaratan mutu seperti pada butir 4.

8. CARA PENGEMASAN

8.1. Partikel ferosilikon ukuran kecil dikemas dalam kantong yang kedap air. Kantong kemasan dipak dalam peti atau drum.

8.2. Ferosilikon ukuran besar dikemas dalam peti atau drum.

9. SYARAT PENANDAAN

Pada setiap kantong kemasan, drum atau peti diberi tanda tulisan dengan jelas, minimal mencantumkan.

- Ukuran partikel
- Nama komoditi
- Klasifikasi
- Tahun pembuatan
- Berat
- Nama atau merek dagang pabrik
- Untuk partikel yang berukuran kecil yang dikemas dalam kantung dicantumkan berat setara silikonnya.